

RACON 8 ST, THT innen, 3,3 ± 0,6 N, 1 S

Beschreibung



Unsere hochwertigen Kurzhubtaster RACON 8 in den Abmessungen 8,4 x 8,4 mm zeichnen sich durch einen unverwechselbaren Tastenklick, hohe Schaltsicherheit und ein dichtes Kontaktsystem aus. Dadurch wurde der RACON zum Standard in vielen Branchen. Ob in Automotive-Applikationen, Systemen mit Tastenkappen oder Folientastaturen: der RACON überzeugt in der THT- oder SMT-Variante – auch in Ihrer Anwendung.

Die RACON 8 Kurzhubtaster können einzeln, in Reihen oder als Tastenfelder angeordnet werden. Für den Einsatz unter Folie sollten die RACON-Taster mit Stößeln kombiniert werden. Geeignet für die wichtigsten Lötverfahren.

- › Wellen-Lötbad für THT-Versionen
- › Reflow-Löten für SMT-Versionen
- › Dampfphasen-Löten für SMT-Versionen
- › Handlötung
- › Verarbeitung der SMT-Ausführungen mit SMT-Bestückungsautomaten
- › IMDS-Eintrag



Technische Daten

› Allgemein

Farbe	blau
Arbeitstemperatur, min.	-40 °C
Arbeitstemperatur, max.	125 °C
Lagertemperatur, min.	-50 °C
Lagertemperatur, max.	85 °C
beleuchtbar	nein
Lötdauer Handlöten, max.	5 Sek
Löttemperatur Handlöten	350 °C
Löttemperatur Wellenlöten	260 °C
Lötverfahren	Hand / Welle
Lötwärmebeständigkeit nach Norm	DIN EN 60068-2-20
Verpackung	Schiene
Verpackungseinheit	60 Stück
Nettogewicht	0,7 g
Lebensdauer	1.000.000 Zyklen
B10	1.300.000 Zyklen

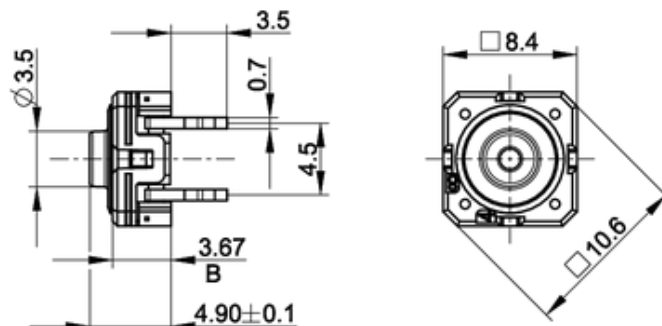
Direkte Links

- › [RAFI eCatalog](#)

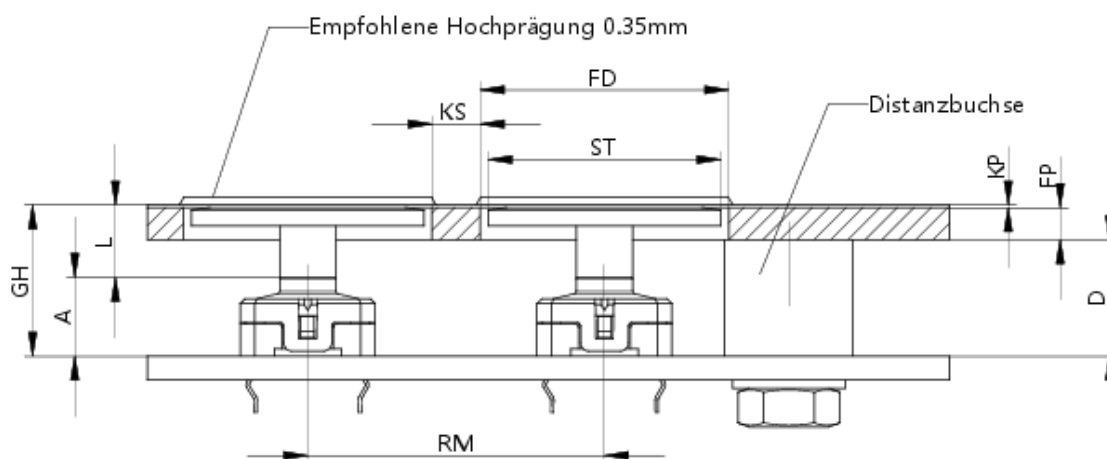
Schutzart frontseitig gem. ISO 20653	IP67 (IP6K7)
Schutzart rückseitig gem. ISO 20653	IP67 (IP6K7)
MSL Moisture Sensitivity Level	1
Schadgasprüfung nach Norm	ja
Mindestbestellmenge (MOQ)	600 Stück
RoHS konform	ja
REACH konform	ja
Produktcode	TB
Ursprungsland	DE
> Einbaumaße	
Außenmaß Länge	8,4 mm
Außenmaß Breite	8,4 mm
Einbauhöhe	4,9 ± 0.1 mm
Raster, min.	8.9 x 12.7 mm
> Mechanische Kennwerte	
Anschluss rückseitig	THT innenliegend
Betätigungsfunktion	tastend
Betätigungskraft, max.	8 N
Betätigungskraft, min.	3,3 ± 0.6 N
Kontaktfunktion	1 S
Kontaktsystem	Sprungkontakt SPST - Single Pole Single Throw
Kontaktwerkstoff	Gold
Lötbarkeit	Ja
Prellzeit bei 10 mm/s	<5 ms
Schaltweg	0,34 ± 0.15 mm
> Elektrische Kennwerte	
Schaltspannung, min.	0,02 V
Schaltspannung, max.	35 V
Schaltstrom, min.	0,00001 A
Schaltstrom, max.	0,1 A
Schaltleistung, max.	1 W

Zeichnungen

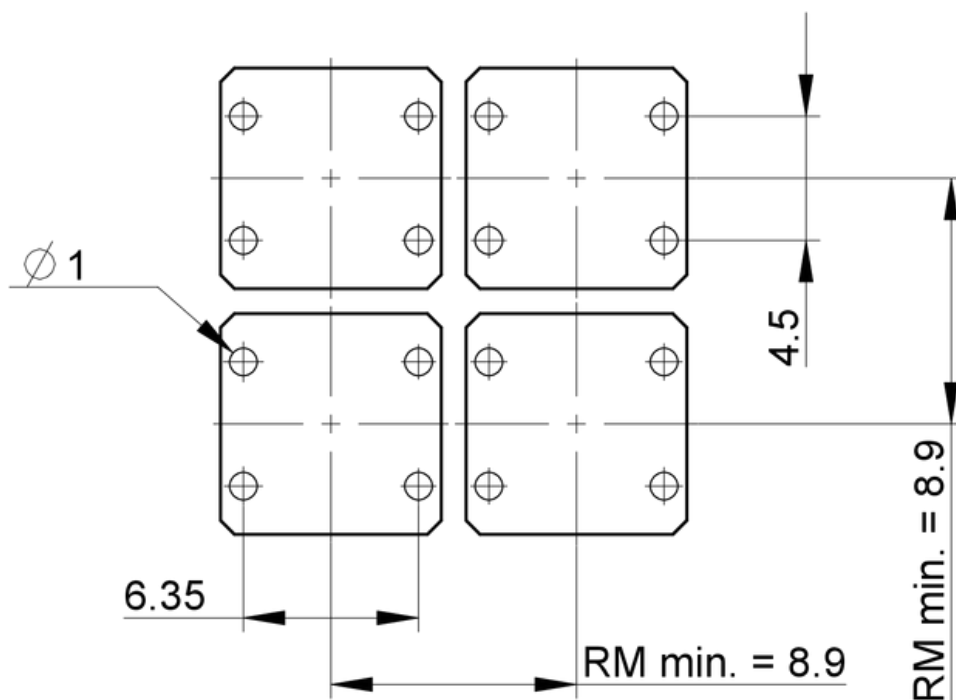
Maß-Zeichnungen



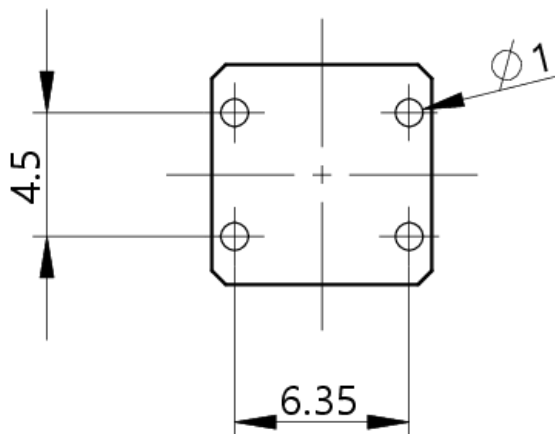
System-Zeichnung



Leiterplatten-Zeichnung

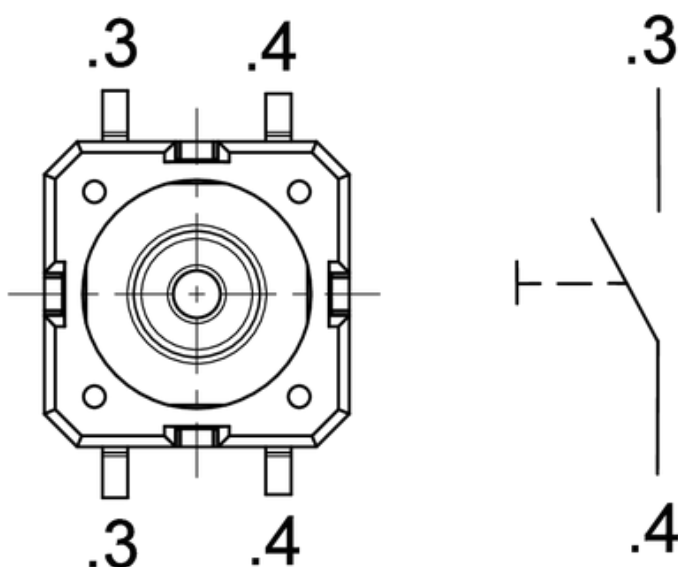


Leiterplatten-Zeichnung

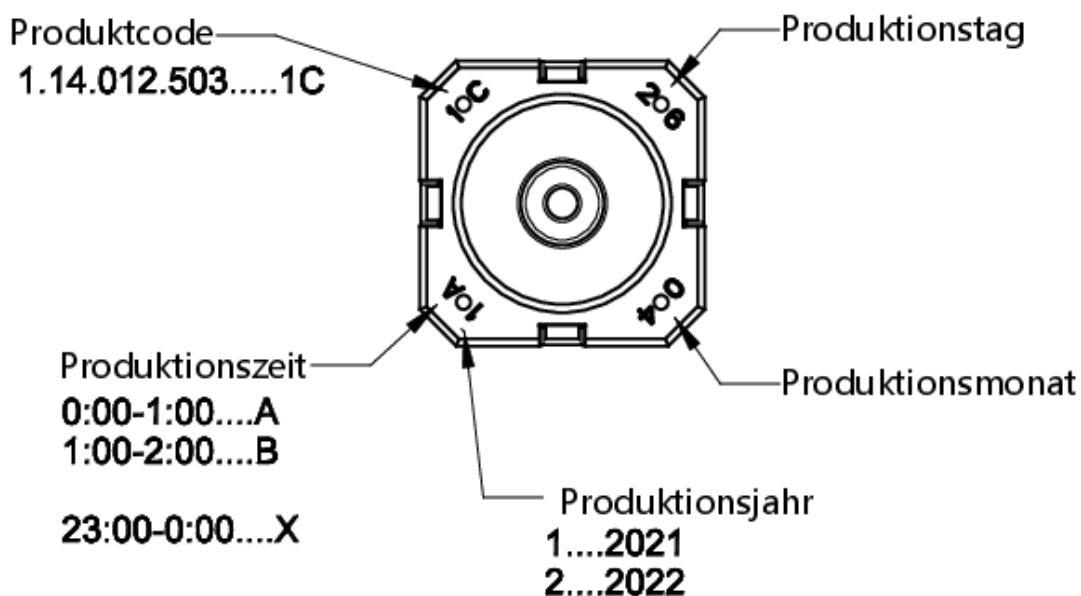


PCB Lochbild
Bestückungsseite

Schaltschema-Zeichnung



Produktkennzeichnung-Zeichnung



Montage

Media Robust Electronics



Publication date: February 13, 2025

RACON 8 ST

Valid for all variants RACON 8 ST, 1.14.108.5XX-9XX

Recommended potting compounds

WEVO-CHEMIE GmbH

WEVOPUR 7210 FL/WEVONAT 507

WEVOPUR PD4431 FL/WEVONAT 300

STOCKMAIER URETHANES GmbH & Co.KG

Stobicast® L768.16 Polyol/Isocyanat

Important note

Maximum potting height B must not be exceeded.

Recommended circuit board protection

Lackwerke Peters GmbH & Co.KG

**combination of high-viscosity (HT-T)
and low-viscosity coating from the
ELPEGUARD® SL 1307 family**

Lackwerke Peters GmbH & Co.KG

ELPEGUARD® SL 1800

Important note

The conformal coating of our tactile switches must be tested in the final application. Coating that enters the tactile switch does not harden directly, so that any resulting malfunction can only be detected later. If the tactile switch is completely coated, the coating may peel off the elastomer of the tactile switch during the first few actuations. Press the tactile switch only after the coating has hardened. We recommend leaving out the elastomer area when coating to prevent detachment.

General remark

The suitability and use of the recommended media for potting, conformal coating and nano-coating must be qualified and approved in the final application. The potting, conformal coating and nano-coating must be used in accordance with the manufacturer's technical data sheet. Actuation of the tactile switch only after the potting compound, conformal coating and nano coating has complete hardened.

Other potting compounds and processes for printed circuit board protection on request.

The information in this sheet only contains general descriptions and / or performance features, which may not apply precisely as described to the respective application, and which may change due to further product enhancements. The technical data, illustrations and other information about our products are the mere results of individual technical testing. These descriptions and other product features are only binding if they expressly agreed upon at the time of the conclusion of a binding contract. In all other cases, we reserve the right to make technical changes as well as changes of availability. Pictures and other graphic illustrations are approximations only. All product names may be trademarks or brand names of the RAFI Group or any other sub-supplier of RAFI. The use of such by any third parties for their own purposes may infringe the rights of the respective entity holding those rights. Subject to change and errors excepted. Details about delivery times and availability are noncommittal and have no legal force.

RAFI GmbH & Co. KG

A RAFI Group company
Ravensburger Straße 128-134, 88276 Berg, Germany
P +49 751 89-0, F +49 751 89-1300
info.headquarters@rafi-group.com, rafi-group.com

page 1 of 1

RAFI GmbH & Co. KG

Ravensburger Str. 128-134
88276 Berg / Ravensburg
Germany
www.rafi-group.com,
info.headquarters@rafi-group.com